



COMUNE DI POMARETTO

# CONCERTO BERTOLI SERATA DI BENEFICENZA PER IL COMUNE DI MONTIANO

Un invito speciale a partecipare **SABATO 9 SETTEMBRE** al concerto di Alberto Bertoli a Pomaretto presso gli impianti sportivi con Ludovico e la Band e Don Caetano.

..... Nel 2000, il 15 luglio, era Pierangelo Bertoli a cantare nello stesso luogo e sullo stesso palco ..... nel suo ricordo e per la solidarietà agli amici del Comune di Montiano - Emilia Romagna .... a tutti un caloroso invito a partecipare.

**... LE MOTIVAZIONI CI SONO ...  
VI ATTENDIAMO NUMEROSI ...**



**POMARETTO**  
IMPIANTI SPORTIVI

Comune di POMARETTO Pro Loco di POMARETTO

**SABATO 9 SETTEMBRE**  
DUEMILAVENTITRE

**SERATA DI BENEFICENZA**  
per il Comune di Montiano (Emilia Romagna)

**ALBERTO BERTOLI**  
*in concerto*

dalle ore 19.30 TAVOLA CALDA

ore 20.30 apertura serata con  
**LUDOVICO e la sua BAND**

ore 21.30  
**ALBERTO BERTOLI**  
*in concerto*

ore 23.30 si prosegue con  
**DON CAETANO**

**COSTO BIGLIETTO: € 12**

**Previdita biglietti presso:**  
• Pomaretto: Tabaccheria - giornali articoli regalo "Lo Scoglio" - Via Carlo Alberto 24  
• Persa Argentina: Tabaccheria "La Piazza da Lory" - Piazza Marconi 89  
• Pinasca: Tabaccheria "M&C" di Genè Mariella  
• Pinerolo: Tabaccheria "Brezza Simone" - Via Savoia 10

**Note logistiche:**  
Ingresso in auto dalla parte alta di Pomaretto e uscita verso Chiabiera  
È possibile parcheggiare in zona ospedale con navetta disponibile

**In caso di cattivo tempo il concerto si svolgerà nei padiglioni coperti**  
Gli organizzatori declinano ogni responsabilità per incidenti a persone o a cose che dovessero verificarsi prima, durante e dopo le manifestazioni.